



## Коммерческое предложение

**Индивидуальный предприниматель Почтарев Денис Николаевич**

**Серия станков SDA – это гарантия успеха вашего предприятия.**

Мы изготовим для Вас станки надежные, качественные и недорогие. **Все станки имеют сертификат соответствия.**

Финишная обработка изделий из массива и МДФ предусматривает шлифовку поверхности для придания ей привлекательного и аккуратного вида. С этой целью на производстве используют шлифовальные станки по дереву. Рабочим инструментом здесь выступают барабаны и щетки из абразивных материалов различной зернистости. С их помощью удастся выполнять качественную обработку поверхности .

### **Станок рельефно-шлифовальный 2-х роторный**

#### **Модель SDA-2000**





### **Назначение:**

Станок предназначен для финишного шлифования необработанной или грунтованной, рельефной или гладкой поверхности щитов, панелей, мебельных фасадов, дверей из массива древесины, МДФ, МДФ облицованных шпоном, фанеры ..

### **Область применения:**

Применяется на предприятиях и фабриках по производству столярно-строительных изделий, филенчатых дверей, мебели.

### **Наши клиенты:**

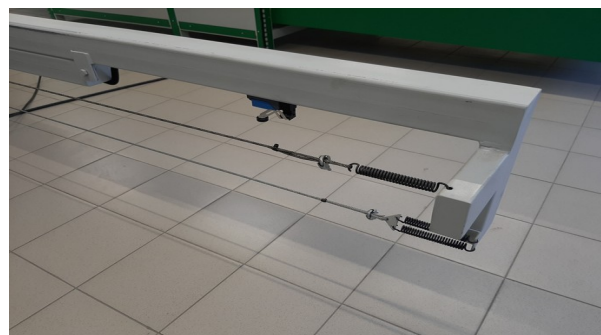
На наших станках работают известные фабрики, такие как: Республика Белоруссия — «Стальная Линия». Республика Казахстан — «Евромаркет Комплект», «Идеал». Санкт Петербург — «Sidak», «Протэк». Москва — «Академия Дверей», «Макбери». Республика Чувашия — «Геона», «Эстет». Республика Марий-Эл — «Обер», «М-Дорф», «Maribel». Краснодарский край

— «Кубань Мебель». Челябинск — «Хороший Вкус». Ульяновск — «Дариано», «Уник», «Лайн-Дор». Брянск — «Белые Берега». Воронеж — «Кедр Фасады», «Фабриче-Рус». Ковров — «Маркеев», «ВФД», «Левша», «Аркада». Пенза — «Леко». Махачкала — «ИТАЛИКА». Свердловск — «Союз Фасад». Балаково — «Бафа» и многие другие.



## **Преимущества:**

1. Станок является взрывозащищенной конструкцией, что подтверждается Декларацией о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.РА01.В.93232/21 от 07.09.2021
2. Данная модель станка позволяет шлифовать не грунтованные и грунтованные детали из МДФ и массива, не меняя шлифовальные барабаны. К примеру, если шлифуется МДФ, то используем шлифовальные барабаны с градацией 240, 320. Если шлифуется массив, то 180 и 240. Оба узла включаются отдельно, поэтому можно шлифовать как одним, так и двумя узлами одновременно, в зависимости от той или иной задачи.
3. Простой и надежный ремённый механизм привода барабанов предотвращает от попадания масла на шлифуемые поверхности, что не скажешь о станках с редукторными приводами.
4. Подпружиненная тросовая система передвижения подвижного стола, является безопасной, в отличие от станков с жестким зубчатым ремённым приводом передвижения, прошла государственную сертификацию по безопасности и показала себя как надежный качественный узел.





**5.** Вакуумная станция собственной разработки производительностью 450 м<sup>3</sup>/час надежно фиксирует обрабатываемые детали на подвижном столе. Станция закреплена под подвижным столом и соединена без применения дополнительных соединительных шлангов, что упрощает конструкцию и делает ее более практичной и надежной.



**6.** Станок может шлифовать детали до 3.5 метра длиной, при имеющемся столе 2.4 метра, без потребности его увеличения.

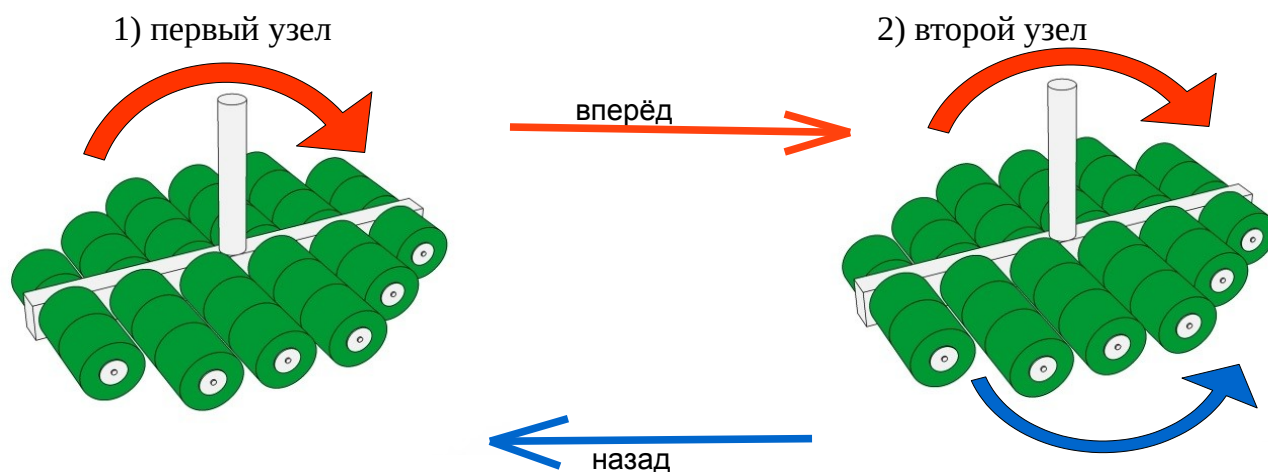


**7.** Качество шлифовки зависит от:

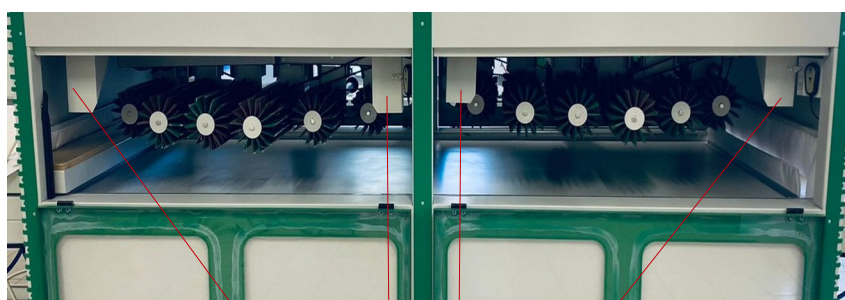
а) Качества материалов абразивных кассет.

б) Правильном подборе градации абразива, при той или иной задаче шлифовки.

в) Оптимальных скоростных режимов вращения, направления вращения шлифующих барабанов и ротора, скорости подачи подвижного стола.



**8.** Удаление пыли происходит через 8 воздухозаборников, расположенных в нижней части шлифующей камеры и максимально приближенных к шлифующим узлам.

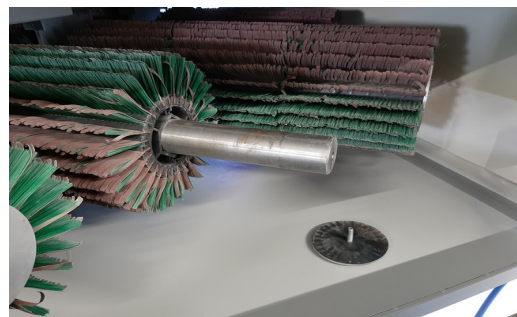
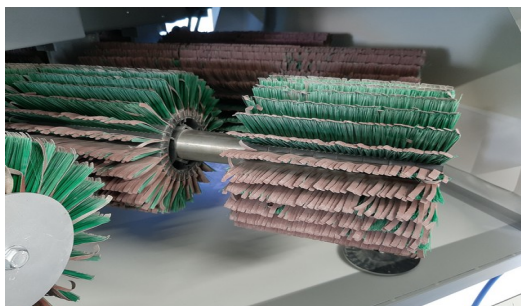


**воздухозаборники**

9. Высокоэффективная конструкция роторного механизма, уменьшенный диаметр барабанов, увеличенное количество барабанов в обоих шлифовальных узлах значительно увеличивает скорость и качество шлифовки.

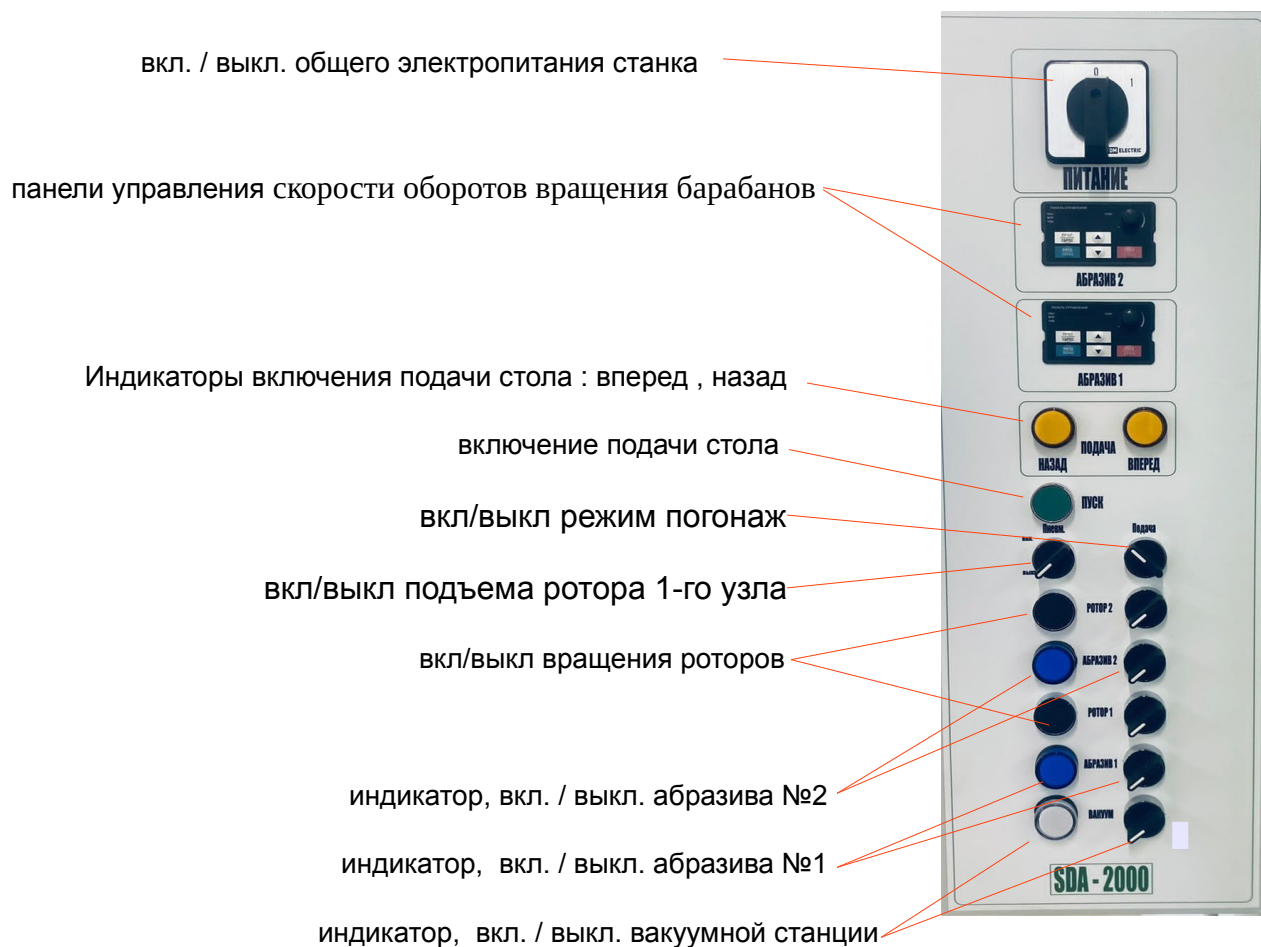
10. Удобное обслуживание шлифующих узлов через боковые створки.

11. Быстрая и простая замена шлифующих барабанов.



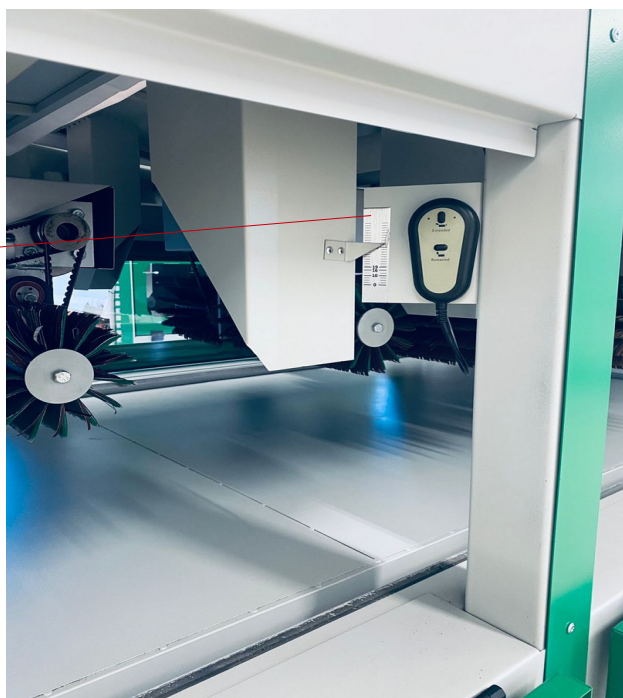
12. Станок имеет четыре боковые створки, которые открываются на всю ширину рабочей камеры и имеют окна для визуального контроля процесса шлифовки.

13. Удобная индикаторная подсветка включения узлов станка.



14. Для удобства регулировки вертикального перемещения шлифующих узлов, при шлифовке деталей разной толщины, на корпусе камеры установлена шкала.

Шкала регулировки



15. Недорогая стоимость.

16. Собственное производство станков и расходных материалов к ним.

17. Надежная рамная конструкция.

18. Простота в использовании.

19. Каждый станок проходит тестирование на заводе.

### **Характеристики:**

1. <u>Транспортировочная длина:</u>	6100 мм
2. <u>Требуемая площадь для работы станка</u>	7600 мм. x 2000 мм
3. <u>Ширина</u>	1620 мм
4. <u>Высота</u>	1700 мм
5. <u>Масса</u>	1300 кг
6. <u>Установленная мощность</u>	15.5 кВт
7. <u>Производительность вакуумной станции</u>	450 м3/ч
8. <u>Длина барабанов</u>	200 мм
9. <u>Диаметр барабанов</u>	190 мм
10. <u>Количество барабанов</u>	56 шт

- 12. Сервоприводы регулировки по высоте каждого ротора
- 13. Частотный преобразователь регулировки скорости движения стола
- 14. Частотные преобразователи регулировки оборотов вращения роторов
- 15. Частотные преобразователи регулировки оборотов вращения барабанов
- 16. Аспирация 8 выходов по 160 мм





## ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

**Заявитель** Индивидуальный предприниматель Почтарев Денис Николаевич

Место жительства: 607038, Россия, Нижегородская область, город Выкса, село Борковка, улица Ленина, дом 175, Основной государственный регистрационный номер индивидуального предпринимателя 318527500074107  
Телефон: 89092878038 Адрес электронной почты: Den427152@inbox.ru

в лице

**заявляет, что** Оборудование деревообрабатывающее: станки шлифовальные, полировальные, рельефно-шлифовальные, Аспирационные установки, модели: SDA-24-1M; SDA-24-5M; SDA-100; SDA-200; SDA-200M; SDA-400; SDA-500; SDA-500M; SDA-1000; SDA-1050; SDA-1100; SDA-1100M; SDA-1150; SDA-1200; SDA-1200M; SDA-1300; SDA-1300M; SDA-1400; SDA-1400M; SDA-1500; SDA-1500M; SDA-1600; SDA-1600M; SDA-1700, SDA 24-1 / SDA 24-5; SDA-2000; SDA-2000M; SDA-3000; SDA-3000M; SDA-4000; SDA-4000M; SDA-5000; SDA-5000M; SDA-6000; SDA-6000M; SDA-7000; SDA-7000M; SDA-8000; SDA-8000M; SDA-9000; SDA-9000M

**Изготовитель** Индивидуальный предприниматель Почтарев Денис Николаевич

Место жительства: 607038, Россия, Нижегородская область, город Выкса, село Борковка, улица Ленина, дом 175  
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.49.12-001-0131916843-2019

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8465000000

Серийный выпуск

**соответствует требованиям**

ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

**Декларация о соответствии принята на основании**

Протокола испытаний № 47610.120821 от 12.08.2021 года, выданного Испытательной лабораторией «Оникс», аттестат аккредитации № ОНПС RU.04ОПС0.ИЛ02

Схема декларирования соответствия: Id

### Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.026.0-2015 Оборудование деревообрабатывающее. Требования безопасности к конструкции; ГОСТ 25223-82 (СТ СЭВ 2155-80) Оборудование деревообрабатывающее. Общие технические условия; ГОСТ 12.2.007.0-75 «Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности»; ГОСТ 30804.6.2-2013 «Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы испытаний», (раздел 8); ГОСТ 30804.6.4-2013 «Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в промышленных зонах. Нормы и методы испытаний», (раздел 7). Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды", срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 06.09.2026 включительно**

  
подпись



М.П.

Почтарев Денис Николаевич

(Ф.И.О. заявителя)

**Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.PA01.B.93232/21**

**Дата регистрации декларации о соответствии: 07.09.2021**